

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica 1

Číslo: 7348-35525/2014/Pet/470070104/Z7-K

Banská Bystrica 17.12.2014



Rozhodnutie nadobudlo právoplatnosť
dňom - 7 - 01 - 2015

Dňa 9.1. 2015 Podpis



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 82 ods. 1 stavebného zákona, na základe žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka SLOVMAG, a. s. Lubeník, 049 18 Lubeník 236 a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 a č. 8 a § 3 ods. 4, zákona o IPKZ, § 80 a 81 stavebného zákona a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím č. 559/61/OIPK/470070104/2004/Pe zo dňa 06.04.2005, zmeneného rozhodnutiami: č. 329-5683/2008/Pet/470070104/Z1 zo dňa 01.02.2008, č. 466-5445/2011/Pet/470070104/Z2-Ú zo dňa 22.02.2011, č. 1002-5489/47/2013/Pet,Kri/470070104/Z3 zo dňa 05.03.2013, č. 846-7815/2013/Pet,Kri/470070104/Z4 zo dňa 25.03.2013, č. 846-7815/2013/Pet,kri/4700104/Z4 zo dňa 25.03.2014, č. 4197-33271/2013/Kri/470070104/Z5-SkP zo dňa 04.12.2013 a č. 386-2851/2014/Pet/470070104/2014/Z6 zo dňa 31.01.2014 (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

„Výroba bázičkých stavív Slovmag, a.s. Lubeník“

(Okres Revúca)

(ďalej len „prevádzka“)

prevádzkovateľa SLOVMAG, a.s. Lubeník, 049 18 Lubeník 236, IČO: 31 686 184, ktorou

I.

povoľuje užívanie stavieb:

„Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“ v objekte na pozemku parc. č. 959/11 a 959/89 v katastrálnom území Lubeník. (ďalej len „stavba“)

Na uskutočnenie predmetnej stavby vydala inšpekcia stavebné povolenie ako súčasť zmeny integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. 846-7815/2013/Pet,Kri/470070104/Z4 zo dňa 25.03.2013. Dočasné užívanie predmetnej časti stavby na dobu 12 mesiacov povolila inšpekcia rozhodnutím č. 4197-33271/2013/Kri/470070104/Z5-SkP zo dňa 04.12.2013.

„Prístavba linky MgO-C“ na pozemkoch parcelné čísla 959/11, 959/69, 959/88, 959/90 a 959/101 v katastrálnom území Lubeník v rozsahu stavebných objektov: SO 500 Hala MgO-C - úpravy, SO 600 Prípravňa – úpravy, SO 610 Prípojka plynu: a prevádzkových súborov: PS 001 Úprava miešacej linky, PS 002 Doprava balených surovín, PS 004 Miešacia linka II, PS 006 Doprava zlomkov, PS 007 Doprava hlavných surovín, PS 008 Kompresorovňa, PS 009 Rozvody tlakového vzduchu, PS 011 Rozvody NN – úpravy a PS 012 Riadiaci systém.

Na uskutočnenie predmetnej stavby vydala inšpekcia stavebné povolenie ako súčasť zmeny integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. 1002-5489/2013/Pet,Kri/470070104/Z3 zo dňa 05.03.2013. Dočasné užívanie predmetnej časti stavby na dobu 12 mesiacov povolila inšpekcia rozhodnutím č. 4207-3332/2013/Kri/470070104/Z5-SkP zo dňa 05.12.2013.

Pre užívanie stavieb inšpekcia určuje podľa § 82 ods. 1 stavebného zákona tieto podmienky:

1. Stavbu „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“ a stavbu „Prístavba linky MgO-C“ užívať na účel povolený v tomto rozhodnutí.
2. Pri užívaní stavby dodržiavať platné bezpečnostné predpisy a príslušné technické normy na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení.
3. Stavbu „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“ a stavbu „Prístavba linky MgO-C“ udržiavať v dobrom stavebno-technickom stave tak, aby spĺňala hygienické požiadavky, požiadavky požiarnej bezpečnosti, bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a bezpečnosti technických zariadení.
4. Dodržiavať požiadavky na spôsob monitorovania prevádzky a viesť evidenciu o prevádzke podľa podmienok integrovaného povolenia.
5. Akákoľvek zmena časti zdroja znečistenia ovzdušia môže byť realizovaná len po opätovnom odsúhlasení orgánom ochrany ovzdušia.

II.

mení a dopĺňa integrované povolenie nasledovne

v úvode výrokovvej časti:

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3 a bod 8 zákona o IPKZ:
 - udeľuje súhlas na vydanie zmeny súboru TPP a TOO
 - určuje emisné limity a určuje technické požiadavky a podmienky prevádzkovania pre ohrievací bubon slinku na linke MgO-C vo výrobe základných stavív (výdych č. 3671-4), v súvislosti s uvedením stavby do užívania.

V kapitole: II. Podmienky povolenia

V časti A. Opis technického zariadenia, zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, organizácia prevádzky, v bode 1.1 e) a f) Opis a organizácia prevádzky (Technické a technologické jednotky - umiestnenie prevádzky, technologické postupy výroby používané v prevádzke a súvisiace technologické celky) sa text vrátane tabuliek v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** sa novým textom a novými tabuľkami v nasledovnom znení:

e) Technologické postupy výroby používané v prevádzke:

V prípravni I. – III. etapa sa pripravuje hmota na výrobu žiaruvzdorných základných stavív podľa predpísanej receptúry. Prípravňu tvoria technologické uzly: granulometrická úprava surovín drvením a mletím, doprava sypkých hmôt pásovými dopravníkmi a pneumatickou dopravou do betónových zásobníkov, doprava sulfitových výluhov cez transportné tlakové nádrže, váženie a dávkovanie surovín automatickými pojazdnými váhami, miešanie surovín, odležanie hmoty v bazéne a doprava na ďalšie spracovanie. Odsávanie od dopravných ciest (doprava zlomkov pre MgO-C (výdych č. 47-1) je ukončené tlmiacou vložkou s vyústením do pracovného prostredia. Odvedenie znečisťujúcich látok (ďalej len „ZL“) od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 1:

Tab.č.1

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLÓGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA V (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3031	stabilná váha a miešanie č. 1	FTB 4	22	31
3311	vykládka, stabilná váha a miešanie č.2	FTB 10	22	31a
3032	miešače č. 1, č 2, č. 3	FTB 8	22	32
3033	trubný mlyn TP 1	DELTA 2 FLEX 1500-24/a GBA	22	33
3034	kolesový miešač č.7, MI 1000 č.8	FTB 6	22	34
3035	pásové dopravníky rada B, zavážacie pásy	FTB 6	22	35
3036	trubný mlyn TP 2	FTB 4	22	36
3037	zavážanie feolitov, ADL	FTB 4	22	37
3038	pásové dopravníky rada A	FTB 10	22	38
3039	drvič KD 1	FTB 10	22	39
3040	trubný mlyn č. 3	FH 4 BHF P-1/1600-36	22	40
3041	kolesové miešače č. 9, č.10	FH 4	22	41
3042	pásové dopravníky TP 3	FH 5	22	42

3043	miešač č. 11	FH 4	22	43
3044	miešač č. 12	FH 4	22	44
3045	pásové dopravníky rada A	FH 5 BHF P-2/1800-30	22	45
3047	kalibrátor	FH 10 BHF P-3/1800-36	22	47
3047-1	Doprava zlomkov pre MgO-C (F2)	UNIFO 7	-	47-1
3048	miešač č. 14	FH 4	22	48

V prípravni hmôt VI. etapa sa pripravuje hmota na výrobu žiaruvzdorných základných stavív podľa predpísanej receptúry. Prípravňu tvoria technologické uzly: doprava sypkých hmôt pásovými dopravníkmi do zásobníkov, doprava sulfitových výluhov cez transportné tlakové nádrže, váženie, miešanie žiaruvzdornej lisovacej hmoty, jej odležanie a doprava. Odsávanie a odvedenie znečisťujúcich látok od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 2:

Tab.č.2

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA V (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3052	zásobníky miešania	CIPRES CARM	28	52
3053	dopravné cesty	CIPRES CARM	28	53
3054	miešače č.15, č.16	CIPRES CARM	28	54
3055	miešače č.17, č.18	CIPRES CARM	28	55

Drviaca linka zlomkov je súčasťou prípravy suroviny a slúži na drvenie základných stavív, ktoré nespĺňajú predpísané požiadavky pri výstupnej kontrole. Drvenie je vykonávané v dvoch stupňoch. Podrvený materiál je spätne využitý. Odvedenie ZL od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 3:

Tab.č.3

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA V (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3056	čefusťový drvič	FV 8/200	12	56
3057	kužeľový drvič	FV 8/200	12	57
3058	vibračná linka	FV 8/200	12	58

V poloprevádzke sú vyrábané zásadité monolitické žiaruvzdorné hmoty. Vstupné suroviny do prevádzky vstupujú v pomere podľa predpísanej receptúry. Technologický tok tvoria technologické uzly: automatické zavážanie, úprava drvením a mletím, váženie, miešanie, preprava a expedícia hmôt.

Odvedenie ZL od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 4:

Tab.č.4

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA V (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3621	automatické zavážanie linky ADL - 4	FV 12/300	20	62a
3622	automatické miešanie ADL - 4	FV 12/300	20	62b
3623	miešanie + expedícia	FV 4/100	10	63

V lisovni sa vykonáva tvarovanie bázičkových stavív (ručne alebo strojne) zhutňovaním hmoty vo forme pôsobením tlaku. Na lisovanie slúži 17 lisov (12 hydraulických a 5 kĺbových mechanických). Lisy sú zavážané drapákovým žeriavom a kontajnermi, výlisok sa z pracovného priestoru odoberá ručne alebo mechanickou rukou a ukladá na vynášací pás. Príprava foriem, podstavcov, ráznikov a podložík sa vykonáva obrábacími strojmi v strojnej formovni. V strojnej formovni sa vykonáva aj oprava formovacích skriň a príslušenstva.

V prípravni hmôt VI. etapa – úpravňa sa vykonáva úprava surovín používaných na prípravu lisovacích hmôt podľa predpísanej receptúry. Úpravňu tvoria technologické uzly: vykládka, chemická úprava tehliarenskeho slinku maukovaním v homogenizátoroch, skladovanie suroviny, granulometrická úprava osievaním, drvením a mletím, váženie, miešanie žiaruvzdornej lisovacej hmoty, jej odležanie, zavážanie, sušenie poloproduktu a preprava vysušených hmôt. Sušenie je vykonávané v dvoch plynových sušiarňach (ďalej len „PS“). V jednej PS (výdych č. 3511) je umiestnený plynový horák o príkone 2,3 MW, v druhej SP (výdych č. 3512) je umiestnený plynový horák o príkone 0,55 MW. Odsávanie dopravných ciest a tanierových podávačov (výdych č. 69) je ukončené filtračným rukávom do pracovného prostredia. Odvedenie ZL od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 5:

Tab.č.5

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA V (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3049	trubný mlyn TP6	FVU 8/300	10	49
3050	zavážanie plynovej sušiarne + dopravné cesty	FVU 12/600	10	50
3511	plynová sušiareň (bubnový sušič)	FVU 12/600	10	51a
3512	plynová sušiareň TELTOMAT	RP - 10 - 80 - D 4	16,8	51b
3513	úpravárenská linka plynovej sušiarne TELTOMAT	RP - 10 - 195 - D 4	20,8	51c
3059	vykládka (TIDCO 6900)	FV 12/300	20	59

3060	triedenie (TIDCO 6900)	FV 12/300	20	60
3061	drvenie (TIDCO 6900)	FV 12/300	20	61
3065	hlbinný zásobník	FV 12/300	12	65
3069	nová hala VI. etapa	CIPRES CARM	-	69
3066	úpravňa VI. etapa	FV 16/800	16	66

Linka MgO-C slúži na prípravu lisovacej hmoty pre výrobu magnéziouhľíkatých stavív. Vstupné suroviny sú pripravované v pomere podľa predpísanej receptúry. Príprava lisovacej hmoty zahŕňa: zavážanie zásobníkov, dávkovanie, miešanie a expedovanie. Z namiešanej hmoty sú lisované magnéziouhľíkaté stavivá, ktoré sú sušené a vytvrdzované v teplovzdušnej sušiarňi. Sušiareň je vykurovaná teplovzdušným kotlom s príkonom 0,268 MW na spaľovanie zemného plynu naftového a teplom teplovzdušného výmenníka MTP resp. odpadovým teplom privedeným z chladiaceho pásma tunelových pecí č. 3 a č. 4 za podmienok dosiahnutia minimálne 90 % menovitého výkonu týchto pecí. Odpadový plyn zo sušiarne je odvedený potrubím dĺžky 180 m a využívaný ako sekundárny spaľovací vzduch v tunelovej peci č. 3 a č. 4 resp. vypúšťaný výdychom č. 3673 do atmosféry. Technologické zariadenia prevádzky sú riadené procesorovými jednotkami. Riadiace jednotky sú komunikačne prepojené. Za účelom ovládania a vizualizácie je zriadená operátorská stanica. Odsávanie dopravných ciest a zásobníkov materiálu (výdych č. 67a-1, č. 67a-2 a č. 67a-3) je ukončené tlmiacou vložkou s výdychom do pracovného prostredia. Odvedenie ZL od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 6:

Tab.č.6

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA v (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3671	linka MgO-C	BHF P-1/2/100-15K	19,75	67a
3671-1	dopravné trasy materiálu (F5)	BHF-1/1800-72K	-	67a-1
3671-2	odprášenie zásobníkov materiálu F3/16	AJB-800-980-22P	-	67a-2
3671-3	Odprášenie zásobníkov materiálu F4/20	AJB-800-920-22	-	67a-3
3671-4	Ohrievací bubon	-	-	67a-4
3672	sušiareň stavív (kotel)	-	16	67b
3673	sušiareň č.15	-	16	67c

V tunelových peciach sú vypaľované bázičné stavivá pri maximálnej teplote 1 750 °C. Pece sú umiestnené v technologickom toku za lisovňou. Teleso tunelovej pece je rozdelené na tri pásma (predohrievacie, vypaľovacie, chladiace), zvnútra je opatrené žiaruvzdornou výmurovkou, pracuje v nepretržitom cykle. Materiál určený na výpal sa pohybuje na tunelových vozoch. Vypálený materiál je vyradovaný na chladiace koľaje, prechádza výstupnou kontrolou a postupuje do skladu hotových výrobkov. Tunelové pece č. 1 a č. 2 majú vonkajšiu dĺžku 149 m a vonkajšiu šírku 4,5 m. Tunelové pece č. 3 a č. 4 majú

vonkajšiu dĺžku 163 m a vonkajšiu šírku 6,3 m. Pece sú vybavené horákmi na spaľovanie zemného plynu naftového. V peci č. 1 je umiestnených 36 horákov s jednotkovým príkonom 0,33 MW, celkový príkon horákov je 11,88 MW. V peci č. 2 je umiestnených 36 horákov s jednotkovým príkonom 0,177 MW, celkový príkon horákov je 6,37 MW. V peci č. 3 je umiestnených 30 horákov s jednotkovým príkonom 0,33 MW, celkový príkon horákov je 9,9 MW. Tunelová pec č. 4 má inštalovaných 45 horákov z toho 21 horákov s jednotkovým príkonom 0,16 MW a 24 horákov s jednotkovým príkonom 0,25 MW, celkový príkon horákov je 9,36. Odvedenie ZL od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 7 :

Tab.č.7

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA v (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3711	tunelová pec č. 1	-	22	711
3712	tunelová pec č. 1	-	22	712
3713	tunelová pec č. 2	-	27	713
3714	tunelová pec č. 3	-	30	714
3715	tunelová pec č. 4	-	30	715

V poklopovej peci sú sušené pri teplote 200 °C a vypaľované špeciálne vysokopálené bázické stavivá pri maximálnej teplote 1 800 °C. Po výpale nasleduje fáza chladnutia. Pec je ocelová, opatrená je žiaruvzdornou výmurovkou, má obdĺžnikový tvar a je zavesená na štyroch hydraulických valcoch, ktoré pec pri výmene vsádzky nadvihnú do potrebnej výšky. Pracuje v pretržitom cykle, vybavená je 10 horákmi na spaľovanie zemného plynu naftového. Príkon jedného horáku je 0,38 MW, celkový príkon horákov je 3,8 MW. Pec je umiestnená v hale spolu s tunelovými pecami. Odvedenie ZL od zariadenia je popísané v tabuľke č. 8:

Tab.č.8

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA v (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3716	poklopová pec	-	22	716

V temperovacej peci sú vytvrdzované pri teplote 350°C magnezitové stavivá viazané carboresom, ktoré sú uložené na ocelových paletách na pecných vozíkoch. Vozíky sú tlačené hydraulickými a reťazovými posunovačmi. Pec je plynotesná a je vybavená nepriamym ohrevom. Rozdelená je do troch zón. Každá zóna je vybavená vlastným ohrievačom vzduchu a ventilátormi. Jedna zóna je vybavená spaľovacou jednotkou. V spaľovacej jednotke sú spaľované organické plyny uvoľňované počas vytvrdzovania magnezitových stavív a zemný plyn naftový, ktorý slúži aj na vyhrievanie pece a ako stabilizačné palivo. V peci sú umiestnené dva horáky typ Weishaupt (jeden o príkone 0,4895 MW, druhý o príkone 0,3663 MW - ohrievacia jednotka) a horák Energietechnik (o príkone 0,6842 MW - spaľovacia jednotka). V prípade havarijného stavu (výpadku elektrickej energie) odpadový plyn z temperovacej pece je vypúšťaný samostatným komínom (výdych č. 3717-1) do atmosféry. V komíne je inštalovaná klapka, ktorá sa v prípade výpadku elektrickej energie automaticky otvorí. Odvedenie ZL od zariadenia je popísané v tabuľke č. 8.1:

Tab.č.8.1

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA v (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3717	temperovacia pec	-	18	717

f) Súvisiace technologické celky:

Kalibračná linka slúži na dodatočnú úpravu rozmerov základných stavív, ktoré v rámci výstupnej kontroly nedosahujú požadované rozmery. Úprava je vykonávaná brúsením kalibračnými brúskami a pilami. Za účelom zisťovania kvalitatívnych vlastností výrobkov v laboratórnych podmienkach sú z jednotlivých stavív odoberané referenčné vzorky. Skúšobné telieska sú rezané kotúčovými pilami v prevádzke rezanie vzoriek podľa požiadaviek STN. Odvedenie ZL od jednotlivých zariadení je popísané v tabuľke č. 9:

Tab.č.9

ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA NEIS	TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIE	ODLUČOVACIE ZARIADENIE	KOMÍN VÝŠKA v (m)	ČÍSLO VÝDUCHU PODĽA PREVÁDZKOVEJ DOKUMENTÁCIE
3064	kalibračná linka	FV 8/200	12	64
3068	rezanie vzoriek	FV 4/100	10	687

Prach zachytený v odlučovačoch v rámci všetkých horeuvedených technologických uzlov je vratne používaný vo výrobnom procese alebo uložený na skládke inertného odpadu prevádzkovateľa.

Na vykurovanie budov a ohrev teplej vody slúžia 2 parné stredotlakové kotly na spaľovanie zemného plynu naftového. Kotel typ BK má príkon 7,11 MW a kotel typ TF 2700 má príkon 2,84 MW. Celkový tepelný príkon kotolne je 9,95 MW. Spaliny z kotlových jednotiek sú do atmosféry odvedené samostatnými výdychmi o výške 20 m.

V časti C. Emisné limity, bod č. 1 Emisné limity pre vypúšťanie znečisťujúcich látok do ovzdušia sa body č. 1.2 a č. 1.3 a tabuľka č. 10 v plnom rozsahu **rušia a nahrádzajú** sa novým textom v bode č. 1.2 a 1.3 a tabuľkou č. 10 v nasledovnom znení:

1.2 Hodnoty emisných limitov (ďalej len „EL“) pre znečisťujúce látky emitované do ovzdušia z veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia:

Tabuľka č. 10 - emisné limity

Technolog. časť prevádzky	Časť zdroja	Výdych	Odhľovacie zariadenie	TZL [mg.m ⁻³]	NO _x [mg.m ⁻³]	SO _x [mg.m ⁻³]	CO [mg.m ⁻³]	Fenol, formaldehyd [mg.m ⁻³]	NH ₃ [mg.m ⁻³]
Prípravná I. – III. etapa	stabilná váha a miešanie č. 1	3031	FTB 4	50	-	-	-	-	-
	vykládka, stabilná váha a miešanie č. 2	3311	FTB 10	50	-	-	-	-	-
	miešače č. 1, č. 2, č. 3	3032	FTB 8	50	-	-	-	-	-
	Trubný mlyn TP 1	3033	DELTA 2 FLEX 1500-24/a GBA	30	-	-	-	-	-
	kolesový miešač č.7, MI 1000 č.8	3034	FTB 6	50	-	-	-	-	-
	pás. dopravníky rada B, zavážacie pásy	3035	FTB 6	50	-	-	-	-	-
	trubný mlyn TP 2	3036	FTB 4	50	-	-	-	-	-
	zavážanie feolitov, ADL	3037	FTB 4	50	-	-	-	-	-
	pásové dopravníky rada A	3038	FTB 10	50	-	-	-	-	-
	drvič KD 1	3039	FTB 10	50	-	-	-	-	-
	trubný mlyn TP3 č. 3	3040	FH 4 BHF P-1/1600-36	30	-	-	-	-	-
	kolesové miešače č. 9 a č. 10	3041	FH 4	50	-	-	-	-	-
	pásové dopravníky TP 3	3042	FH 5	50	-	-	-	-	-
	miešač č. 11	3043	FH 4	50	-	-	-	-	-
	miešač č. 12	3044	FH 4	50	-	-	-	-	-
	pásové dopravníky rada A	3045	FH 5 BHF P-2/1800-	30	-	-	-	-	-

			30						
	kalibrátor	3047	FH 10 BHF P-3/1800- 36	30	-	-	-	-	-
	doprava zlomkov pre MgO-C (F2)	3047-1	UNIFO 7	-	-	-	-	-	-
	miešač č. 14	3048	FH 4	50		-	-	-	-
Prípravňa VI. etapa	zásobníky miešania	3052	CIPRES CARM	50	-	-	-	-	-
	dopravné cesty	3053	CIPRES CARM	50	-	-	-	-	-
	miešače č. 15, č. 16	3054	CIPRES CARM	50	-	-	-	-	-
	miešače č. 17, č. 18	3055	CIPRES CARM	50	-	-	-	-	-
Drviaca linka zlomkov	čelustový drvič	3056	FV 8/200	50					
	kuželový drvič	3057	FV 8/200	50					
	vibračná linka	3058	FV 8/200	50					
Poloprevádzka	automatické zavážanie linky ADL-4	3621	FV 12/300	50					
	automatické miešanie linky ADL-4	3622	FV 12/300	50					
	miešanie a expedícia	3623	FV 4/100	50					
Prípravňa VI. etapa, úpravňa	trubny mlyn TP6	3049	FVU 8/300	50	-	-	-	-	-
	zavážanie plynovej sušiarne + dopravné cesty	3050	FVU 12/600	50	-	-	-	-	-
	plynová sušiareň (bubnový sušič)	3511	FVU 12/600	50	1500	500 1500 ²⁾	-	-	-
	plynová sušiareň TEL TOMAT	3512	RP - 10 - 80 - D 4	50	1500	500 1500 ²⁾	-	-	-
	úpravárenská linka plynovej sušiarne	3513	RP - 10 - 195 - D 4	50	-	-	-	-	-

	TELTOMAT								
	vykládka TIDCO 6900	3059	FV 12/300	50	-	-	-	-	-
	triedenie TIDCO 6900	3060	FV 12/300	50	-	-	-	-	-
	drvenie TIDCO 6900	3061	FV 12/300	50	-	-	-	-	-
	hlbinný zásobník	3065	FV 12/300	50	-	-	-	-	-
	úpravňa VI. etapa	3066	FV 16/800	50	-	-	-	-	-
Linka MgO-C	linka MgO-C	3671	BHF P- 1/2/100- 15K	30	-	-	-	-	-
	dopravné trasy materiálu (F5)	3671-1	BHF- 1/1800- 72K	-	-	-	-	-	-
	odprášenie zásobníkov materiálu F3/16	3671-2	AJB-800- 980-22P	-	-	-	-	-	-
	odprášenie zásobníkov materiálu F4/20	3671-3	AJB-800- 920-22	-	-	-	-	-	-
	ohrievaci bubon slinku 3671-4	3671-4	-	-	200	50			
	sušiareň stavív (kotel)	3672	-	- ¹⁾	- ¹⁾	- ¹⁾	-	-	-
	sušiareň č.15	3673	-	-	-	-	-	20 mg.m ⁻³ alebo 100 g.h ⁻¹	30 mg.m ⁻³ alebo 100 g.h ⁻¹
Tunelová pec 1	-	3711	-	50	1500	500, 1500 ²⁾	-	-	-
Tunelová pec 1	-	3712	-	50	1500	500, 1500 ²⁾	-	-	-
Tunelová pec 2	-	3713	-	50	1500	500, 1500 ²⁾	-	-	-
Tunelová pec 3	-	3714	-	50	1500	500, 1500 ²⁾	-	20 mg.m ⁻³ alebo 100 g.h ⁻¹	30 mg.m ⁻³ alebo 100 g.h ⁻¹
Tunelová pec 4	-	3715	-	50	1500	500, 1500 ²⁾	-	20 mg.m ⁻³ alebo 100 g.h ⁻¹	30 mg.m ⁻³ alebo 100 g.h ⁻¹
Poklopová pec	-	3716	-	50	1500	500,	-	-	-

						1500 ²⁾			
Kalibračná linka	kalibračná linka	3064	FV 8/100	50	-	-	-	-	-
	rezanie vzoriek	3068	FV 4/100	50	-	-	-	-	-

Podmienky:

¹⁾ Emisné limity pre znečisťujúce látky emitované do ovzdušia z teplovzdušného kotla na spaľovanie zemného plynu o príkone 0,268 MW (technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenie na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom menej ako 0,3 MW) sa neurčujú.

²⁾ platí pri použití plastifikátorov s obsahom síry viac ako 0,18 % hmotnosti.

Podmienky platnosti EL:

vypaľovacie pece (tunelové pece, poklopová pec):

- jestvujúce zariadenia - $O_{2\text{ref}}$ 11 % objemu, od 1.1.2016 - $O_{2\text{ref}}$ 10 % objemu
- nové zariadenia - $O_{2\text{ref}}$ 10 % objemu

zariadenia na sušenie (plynová sušiareň (bubnový sušič), plynová sušiareň TELTOMAT, sušiareň č. 15):

- jestvujúce zariadenia - $O_{2\text{ref}}$ 17 % objemu
- ohrievací bubon - $O_{2\text{ref}}$ 3 % objemu

ostatné zariadenia:

- štandardné stavové podmienky, suchý plyn

1.3 Pre všetky činnosti a všetky suroviny platí limitný emisný faktor TZL 1,5 kg.t⁻¹ vypáleného magnezitu (ako mesačná priemerná hodnota).

V časti J. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ, bod č. 1 Kontrola emisií do ovzdušia sa body č. 1.2, a tabuľka č. 10 v plnom rozsahu **rušia a nahrádzajú** sa novým textom bodu č. 1.2 a tabuľkou č. 10 v nasledovnom znení:

1.2 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonať tak, ako je to uvedené v tabuľke č. 10. Intervaly periodického merania plynů od posledného vykonaného periodického merania.

Tabuľka č. 10 - kontrola emisných limitov

Časť zdroja produkujúca ZL	Znečisťujúce látky	Frekvencia merania*	Metódy merania
Prípravňa I. – III. etapa výdych č. 3031, 3311, 3032, 3033, 3034, 3035, 3036, 3037, 3038, 3039, 3040, 3041, 3042, 3043, 3044, 3045, 3047, 3048	TZL	3/6 rokov	TZL - manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber SO_x - zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemicky NO_x - fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicílatom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami)
Prípravňa VI. etapa výdych č. 3052, 3053, 3054, 3055	TZL	3/6 rokov	CO - jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemicky NH₃ - odmerná titrácia, fotometria, potenciometria, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
Prípravňa VI. etapa, úpravňa výdych č. 3049, 3050, 3511, 3512, 3513, 3059, 3060, 3061, 3065, 3066	SO _x	3/6 rokov	fenol/formaldehyd - GC, roztok 0,1 M Na ₂ CO ₃ , NDIR, FTIR HPLC-DAD, UVD, NDIR, FTIR
	NO _x		

Časť zdroja produkujúca ZL	Znečisťujúce látky	Frekvencia merania*	Metódy merania
Drviaca linka zlomkov výdych č. 3056, 3057, 3058	TZL	3/6 rokov	TZL - manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber SO_x - zrážacia, Thorinová metóda, IC, H ₂ SO ₄ + SO _x , SO ₂ , SO ₃ (absorbcia 2-propanol), NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, UV fluorescencia), elektrochemicky NO_x - fotometria s naftyletyléndiamínom, Na- salicíátom, dimetylfenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny alebo elektrochemický princíp (s NO a NO ₂ meracími článkami) CO - jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp, elektrochemicky NH₃ - odmerná titrácia, fotometria, potenciometria, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR fenol/formaldehyd - GC, roztok 0,1 M Na ₂ CO ₃ , NDIR, FTIR HPLC-DAD, UVD, NDIR, FTIR
Poloprevádzka výdych č. 3621, 3622, 3623	TZL	3/6 rokov	
Linka MgO-C výdych č. 3671, 3673, 3671-4	NO _x	3/6 rokov	
	CO		
	TZL		
	fenol		
	formaldehyd		
amoniak			
Tunelová pec. č. 1, č.2, č. 3 a č. 4 výdych č. 3711, 3712, 3713, 3714, 3715 Poklopová pec výdych č. 3716	TZL	3/6 rokov	
	SO _x		
	NO _x		
	fenol		
	formaldehyd		
amoniak			
Kalibračná linka výdych č. 3064, 3068	TZL	3/6 rokov	

Vysvetlivky:

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria , NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL – chemiluminiscencia, FTIR – infračervený detektor s Furierovou transformáciou, GC – plynová chromatografia, FID- plameňovo-ionizačný detektor, FPD – plameňový fotometrický detektor, HPLC – vysoko účinná kvapalinová chromatografia, DAD – detektor s diódovým poľom pre UV oblasť, UVD - ultrafialová spektrometria

*Frekvencia merania:

tri kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) a nižší ako 10-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v dennom priemere alebo mesačnom priemere;

šesť kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok LHT, alebo je emisný limit vyjadrený ako emisný faktor v ročnom priemere.

LHT: TZL = 0,5 kg.h⁻¹

SO_x = 5 kg.h⁻¹

NO_x = 5 kg.h⁻¹

NH₃ = 0,3 kg.h⁻¹

fenol, formaldehyd = 0,2 kg.h⁻¹

Ostatné podmienky integrovaného povolenia ostávajú nezmenené a v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

Odôvodnenie

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 20 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 3 a č. 8 a § 3 ods. 4, zákona o IPKZ a § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), vydáva zmenu integrovaného povolenia prevádzky „Výroba bázických stavív Slovmag, a.s. Lubeník“, prevádzkovateľa SLOVMAG, a.s. Lubeník, 049 18 Lubeník 236.

Prevádzkovateľ a stavebník predložil doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku vo výške 250,- eur zo dňa 08.10.2014 a vo výške 250,- eur zo dňa 07.11.2014 položka 171a písm. c), sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia bolo podľa § 3 ods. 3 zákona o IPKZ konanie o povolení užívania stavby „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“ v objekte na pozemku parc. č. 959/11 a 959/89 v katastrálnom území Lubeník a stavby „Prístavba linky MgO-C“ na pozemkoch parcelné čísla 959/11, 959/69, 959/88, 959/90 a 959/101 v katastrálnom území Lubeník a v oblasti ochrany ovzdušia podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3 a bod 8 zákona o IPKZ udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru TPP a TOO a určenie emisných limitov technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania pre ohrievací bubon slinku na linke MgO-C vo výrobe bázických stavív (výdych č. 3671-4).

Inšpekcia podľa § 11 ods. 3 zákona o IPKZ upovedomila listom č. 7348-30668/47/2014/Pet zo dňa 28.10.2014 účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci uvedenia do prevádzky stavby „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“ a listom č. 7348-31773/47/2014/Pet zo dňa 04.11.2014 stavby „Prístavba linky MgO-C“, nariadila ústne pojednávanie spojené s miestnym zisťovaním na deň 05.12.2014 a podľa § 80 ods. 3 stavebného zákona prizvala na konanie aj projektanta.

Dotknutým orgánom a účastníkom konania inšpekcia určila 15 dňovú lehotu na vyjadrenie.

Inšpekcia v konaní o zmene integrovaného povolenia zverejnila žiadosť na internetovej stránke inšpekcie www.sizp.sk. Zverejnila tiež stručné zhrnutia o podstatných údajoch v podaných žiadostiach a výzvy zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania na úradnej tabuli inšpekcie od 03.11.2014 do 18.11.2014 (stavba „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“) od 07.11.2014 do 08.12.2014 (stavba „Prístavba linky MgO-C“) a požiadala o zverejnenie na úradnej tabuli obce Lubeník na dobu 30 dní.

V lehote určenej na vyjadrenie inšpekcia obdržala kladné stanovisko bez pripomienok od Obce Lubeník, ktorá zároveň oznámila, že zverejnila stručné zhrnutie a výzvu na úradnej tabuli obce od 03.11.2014 do 19.11.2014 (stavba „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“) a od 10.11.2014 do 26.11.2014 (stavba „Prístavba linky MgO-C“).

Okresný úrad v Revúcej vydal súhlas k vydaniu rozhodnutia na užívanie stavby podľa § 17 ods. 1, písm. a) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení zákona č. 318/2012 Z. z. listom č. OU-RA-OSZP-2014/000590-002 zo dňa 30.09.2014 (stavba „Temperovacia pec pre stavivá MgO-C a nadstavba haly“) a listom č. OU-RA-OSZP-2014/000813-002 zo dňa 09.12.2014 (stavba „Prístavba linky MgO-C“).

Z dotknutých orgánov svoje stanoviská k užívaniu stavby vydal Inšpektorát práce Banská Bystrica, Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Revúcej a Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Rimavskej Sobote.

V konaní prevádzkovateľ a stavebník predložil doklady o výsledkoch predpísaných skúšok a meraní, o spôsobilosti prevádzkových zariadení na plynulú a bezpečnú prevádzku, doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov, vypracované prevádzkové predpisy, doklady o množstve a o spôsobe nakladania so vzniknutým odpadom a počas skúšobnej prevádzky stavby preukázal dodržanie podmienok určených pre dočasné užívanie stavby. Stanoviská dotknutých orgánov inšpekcia zohľadnila v podmienkach tohto rozhodnutia

Inšpekcia posúdila formálny a vecný obsah žiadosti o uvedené zmeny a po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možné podať odvolanie v lehote do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.



Ing. Jozef Ratica

Ing. Jozef Ratica
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. SLOVMAG, a.s. Lubeník, 049 18 Lubeník 236
2. Obecný úrad Lubeník, 04918 Lubeník

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Okresný úrad v Revúcej, odbor starostlivosti o životné prostredie, (štátna správa ochrany ovzdušia), Komenského 40, 050 01 Revúca
2. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Revúcej, Okružná 3, 050 01 Revúca
3. Inšpektorát práce, Partizánska cesta 98, 977 01 Banská Bystrica
4. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Rimavskej Sobote, ul. Sama Tomášika 14, 979 01 Rimavská Sobota
5. Ing. Jozef Hovanec, PROSPOL, s.r.o., Benadova 5, Košice
6. Vladimír Jánošík, PROSPOL, s.r.o., Benadova 5, 040 22 Košice
7. Kristína Lichvarová, PROSPOL, s.r.o., Benadova, 040 22 Košice
8. Ing. Ingrid Scholtzová, PROSPOL, s.r.o., Benadova 5, 040 22 Košice
9. Ing. Lea Prochádzková, LEART, Tolstého 3, 040 01 Košice
10. Ing. Marián Erby, ERBY – STATIKA STAVIEB, s.r.o, Matušková 8, 040 11 Košice
11. Ing. Milan Slobodník, Komenského 1095/4, 050 01 Revúca
12. PKI Teplotechna Brno spol. s r.o., Ing. Ludvík Mikulec, Anenská 4, 656 26 Brno

